

HARLEQUIN STANDFAST

永久安裝指引

Harlequin 努力確保將每一卷地膠都是全新的，但是，可能會出現訂購錯誤或顏色差異。在切割或使用任何地膠之前，請檢查整個訂單，並參閱 Harlequin 退貨政策。

HARLEQUIN STANDFAST

Harlequin Standfast 是一種高質量片裝的地膠。它是由塑化PVC (聚氯乙烯) 片材製成的複合產品，中間有強化礦物纖維夾層，以提高強度和穩定性。以卷裝形式提供，適用於暫時性或永久安裝。本產品由PVC樹脂，增塑劑，顏料和礦物纖維中間層組成。

永久安裝前的準備

在安裝之前，將地板展開並在18°C至27°C的恆定溫度下至少適應48小時。

對於多孔或吸收度高的底層地板，建議使用不含石膏但具有足夠耐點載荷性的底塗層，粘結劑或合適的流平化合物，例如F Ball Stopgap Pro 1200。

可使用硬石膏和灰泥塗料作底漆處理。

找平化合物應至少塗3mm厚。

地熱

在安裝前至少48小時應關閉地板下的暖氣，並在安裝後48小時保持關閉狀態。

底層地板的相對濕度不應超過75%。

確定底層地板上的水分含量

對於大面積的底層地板，應使用CM-meter或氯化鈣測試確定底層地板的含水量，對於木質底層地板，則應使用木材濕度測量設備進行確定（有關最大允許含水量，請參見下頁表格）。

對於大面積的底層地板，則應在不同深度進行濕度測試，並且不得超過最大允許水分含量。



最大允許水分含量

水泥找平層	2.5%
天花或放射性暖氣	1.8%
含浮石的水泥塗料	3.5%
水泥粘結的冷瀝青乳液	2.8%
硬石膏表面塗料小於	0.8%
無水吸收塗料	0.5%
石膏塗料少於	1.0%
菱鎂質面漆	6.0% - 8.0%
瀝青	none
木材地板	8.0% - 12.0%

以上數值是基於經驗的，必須僅理解為一般指示。因此，哈立群不承擔任何責任。這些條件在不同的情況下都有所分別，應事先進行精確調查（如有疑問，請進行少量測試）。

室內溫度

安裝Harlequin地板的室溫應在安裝前**48**小時，安裝過程中和安裝後**48**小時保持在**18°C**至**27°C**之間的恆定溫度。

安裝前

在安裝之前，應在光線充足的情況下檢查每一卷地膠的顏色是否均勻。萬一出現明顯的色差或其他不規則現象，請在切割地板之前聯繫Harlequin。

所有地膠都必須朝同一方向展開，且不得反向放置。

切割Harlequin地膠時，請務必測量地膠的整個長度。切割時，應額外預留所需長度**1%**。一旦地膠被切開，Harlequin將不對差異負責。地膠只能在大約**24**小時後才能安裝。



底層地板

水泥地

新建的水泥地下面必須加入防潮層。必須允許新的水泥地板以每天收縮1毫米比例乾透。水泥地在安裝前必須光滑、水平、乾燥、清潔並完全固化（至少28天）。它必須不含過量的鹼性鹽，並且應根據製造商的說明使用乳膠基襯料糾正不平整。在繼續安裝地板之前，請使用行業認可的濕度計測試。

木材地板

如果是木地板，則應首先安裝經過適當調理的地板等級膠合板或硬木板。硬板或膠合板的邊緣不應與帶榫槽的接縫直接重合。應保持足夠大的壁間隙。硬板並不適用安裝Harlequin地板的底層地板。

所有膠合板必須牢固地固定，釘頭需在表面以下。嚴重的裂縫和凹陷處應使用流平化合物修補，並須根據製造商的說明進行鋪設。普遍以9.5mm APA地板等級襯砌將確保一流的表面，並且還將抵消地板的任何可能移動。每塊膠合板應在100mm中心連接並上底漆。

安裝說明

1. 展開地膠，並使其至少放鬆48小時，然後再進行切割和安裝。
2. 切割Harlequin地膠時，請務必測量地膠的整個長度。切割時，應額外預留所需長度1%。一旦地膠被切開，Harlequin將不對差異負責。
3. 使用劃線切割和固定地膠。
4. 保持刀鋒利，所有安裝工具均處於良好的工作狀態。
5. 裁切地膠並將其放置在最終位置後，將要安裝的第一張地膠朝房間的中心方向翻起至長度的一半。將推薦的膠粘劑鋪在露出的底層地板上，並使其固化直至變得略微粘著。接下來，將翻起一半的地膠貼在粘合劑上，同時用雙手將地膠輕輕的滾動到粘合劑中。請勿將地膠布直接掉入膠粘劑中，否則可能會夾帶空氣。
6. 接下來，將第一卷地膠未粘膠的一半翻轉過來，然後將推薦的粘合劑塗在整個區域上。
7. 仔細檢查膠粘劑轉移情況。此外，必要時請去除多餘的膠粘劑。
8. 每一卷地膠繼續進行上述概述的安裝，直到所有地膠都放好為止。
9. 在安裝好所有的Harlequin地膠之後，應使用液縫密封劑將接縫焊接或熱焊。



熱焊接

1. 如Harlequin地膠接縫線良好，可以直接在接縫焊接。否則（並且總是在交叉連接的情況下），則需要在接縫線上“雙重切割”。
2. 重疊地膠約12mm，並使用直鋼尺和銳利刀片切割兩張地膠。這形成了合適的接縫線，適用於熱焊接或冷溶劑焊接。如Harlequin地膠是永久鋪設的，我們建議對接縫進行焊接。
3. 焊接前至少要等24小時才能使膠粘劑固化。然後使用開槽工具開出一個U形凹槽的深度約為耐磨層深度的三分之二。避免在泡沫層裡開槽，否則會形成不充分的焊縫。使用手動或自動PVC地板熱焊槍，並放入匹配或對色的Harlequin 4mm直徑焊條。
4. 來自熱焊嘴的熱量會導致Harlequin地膠的特殊表面出現輕微的光澤變形。
5. 等到焊縫冷卻至室溫，然後使用修平刀剷除去多餘的焊條。如果在高溫時將焊縫修整，焊縫將冷卻並在地板表面以下收縮。

冷焊接

這處理是將PVC溶劑注入地板的接縫線連接。溶劑溶解並熔化相鄰的地膠，形成不透水的接縫。不進行開槽。需要注意的是，過量使用會導致溶劑流到Harlequin地板的表面上。可以通過以下方法防止損壞。首先在接縫上粘貼25mm的美紋紙膠帶，然後用鋒利的刀片小心地沿接縫切開。待焊縫凝固後，撕下膠帶。

關於膠粘劑的重要說明

必須使用高質量的膠粘劑，可以是丙烯酸分揮發性類型，或根據當地或國家法規使用溶劑型合成橡膠/樹脂接觸型粘合劑，我們建議使用F Ball Styrobond F44。儘管我們建議使用這些粘合劑，但我們願意與其他製造商合作。對於未經我們事先批准的粘合劑，我們不承擔任何責任。

嚴格按照製造商的說明使用所有粘合劑。如果粘合劑失效，則由粘合劑製造商負責。

如果你對Harlequin地板的安裝或維護有任何疑問，
請致電+852 254 11 666與我們的客戶服務團隊聯繫。

